Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления деятельности: 121087, г. Москва, пр. Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории: № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.07.2024 от 03.09.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»
_____ Д.В. Александров
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 072-04-26-ЕМ-ВТ от 23.04.2026

Наименование продукции:	Плита керамогранитная неглазурованная «ITALON» («ИТАЛОН»)
Торговая марка:	«ITALON» («ИТАЛОН»)
Тип, модель:	-
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	Акционерное общество «Керамогранитный Завод»
Юридический адрес:	142800, г. Ступино, Московской области, шоссе Староситненское, владение 32
Заказчик:	ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Калибр»
Юридический адрес:	127299, Россия, город Москва, внутригородская территория Муниципального округа Коптево, улица Космонавта Волкова, дом 18, помещение 1/2
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ 13996-2019
Результаты испытаний:	См. стр. 3.
Регистрационный номер образца:	4015980
Дата поступления образца:	14.04.2026
Дата проведения испытаний:	15.04.2026-23.04.2026

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 13996-2019
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ 13996-2019
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ 27180-2019
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 13996-2019

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
1	Отклонение средней длины стороны каждой плитки (две или четыре стороны) от средней длины стороны 10 образцов (20 или 40 сторон)	±0,6%, не более ±2,0 мм	±0,05%, не более ±0,3 мм	С
2	Отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера, %	±5	±1	С
3	Прямолинейность граней. Максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера	±0,5%, не более ±1,5 мм	±0,05%, не более ±0,3 мм	С
4	Косоугольность Максимальное отклонение относительно соответствующего рабочего размера	±0,5%, не более ±2 мм	±0,1%, не более ±0,5 мм	С
5	Кривизна лицевой поверхности Максимальное отклонение: а) выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам;	±0,5%, не более ±2 мм	0,1%, не более +0,8 мм	С
6	б) выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера;	±0,5%, не более ±2 мм	0,1%, не более ±0,7 мм	С
7	в) коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам.	±0,5%, не более ±2 мм	±0,1%, не более ±0,7 мм	С
8	Качество лицевой поверхности (дефекты)	Не менее 95% плиток должно быть без видимых дефектов внешнего вида	100%	С
9	Водопоглощение, % масс.	$E \leq 0,5\%$	менее 0,1%	С
10	Разрушающая нагрузка, Н, не менее:	1300	2451	С
11	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	35	53,3	С
12	Устойчивость к образованию пятен, класс	По заявке производителя	5	С
13	Морозостойкость, циклы	100	100	С
14	Износостойкость, мм³, не более	175	112	С
15	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	Классы А, В, С	Класс ULA	С
16	Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов	Классы А, В	Класс UA	С

----------конец документа----------